



DARACLEAN

AQUEOUS CLEANERS

DARACLEAN[®] 236

Wodny roztwór czyszczący

- Zgodny z wymaganiami techniki lotniczej i kosmicznej
- Niskie poziomy pienienia
- Inhibitory korozji
- Mała zawartość lotnych związków organicznych (VOC)
- Zgodny z dyrektywą RoHS
- Bezpieczny dla wielu metali
- Bez krzemianów
- Bez fosforanów
- Bez chloru i siarki

• **Bezpieczny i skuteczny**

DARACLEAN[®] 236 jest uniwersalnym, obojętnym, niskopieniącym roztworem czyszczącym. Zawiera zestaw środków powierzchniowo czynnych, emulgatorów i inhibitorów korozji. Jest doskonałym środkiem czyszczącym do usuwania szerokiej gamy zanieczyszczeń. Przewidziany do użycia przez zanieczyszczenie, natrysk i w urządzeniach ultradźwiękowych, jest bezpieczny dla większości metali i nie jest agresywny dla aluminium, mosiądzu i stopów miedzi.

• **Zakwalifikowany do zastosowań lotniczych i kosmicznych**

DARACLEAN[®] 236 został przetestowany i ma certyfikat potwierdzający spełnienie i przekroczenie wymagań przemysłu lotniczego i kosmicznego dla wodnych i alkalicznych środków czyszczących. Certyfikaty OEM obejmują firmy Boeing i Pratt & Whitney. Badania przez niezależne laboratoria potwierdziły, że DARACLEAN[®] 236 spełnia wymagania norm AMS 1526[†], ARP 1755 oraz ASTM F-483, F-484, F-485, F-502, F-945 i F-1110.

DARACLEAN[®] 236 ma także certyfikat zgodności z wymaganiami Kalifornijskiego Wydziału Zdrowia, tytuł 22 "Toksyczność wodna".

• **Odrzucanie zanieczyszczeń**

DARACLEAN[®] 236 ma doskonałe własności odrzucania zanieczyszczeń. Po oderwaniu zanieczyszczeń od powierzchni elementu są one przez krótki czas zawieszane w środku czyszczącym. Z czasem cząstki stałe osiadają, a kropelki oleju i smaru koagulują i pływają na powierzchni roztworu. W razie potrzeby można łatwo usunąć zanieczyszczenia za pomocą filtrów lub zgarniaczy szumowin. Powoduje to, że użyteczna żywotność środka DARACLEAN[®] 236 jest znacznie dłuższa niż trwałość innych emulsyjnych środków czyszczących.

Typowe zastosowania

| Metoda czyszczenia | Stężenie | Temperatura | Typowa trwałość |
|--------------------|----------|-------------|-----------------|
| Zanurzeniowa | 5 – 30 % | 27 – 82 °C | 2 – 30 min |
| Ultradźwiękowa | 5 – 30 % | 27 – 82 °C | 2 – 30 min |
| Natryskowa | 2 – 30 % | 54 – 82 °C | 0,25 – 3 min |
| Parowa | 1 – 12 % | 66 – 93 °C | 1 – 5 min |

* Należy zoptymalizować parametry robocze dla każdego indywidualnego zastosowania.

† Z wyjątkiem dwuchromianu magnezowego.

Przedstawiciel: NDT-System, Tel. 22 8325030, www.ndt-system.pl, biuro@ndt-system.com.pl

MAGNAFLUX

A Division of Illinois Tool Works Inc.

3624 WEST LAKE AVENUE ■ GLENVIEW, ILLINOIS 60026

TEL 847.657.5300 ■ FAX 847.657.5388

www.magnaflux.com

Dane techniczne mogą ulec zmianie bez zawiadomienia i bez zobowiązania.
Wersja 06K01 - © 2006 Magnaflux

DARACLEAN® 236

| | | | |
|--|-------------|------------------|---|
| Poziom pH | 13 – 14 | Alkaliczny żrący | Środki czyszczące o wyższym pH są bardziej agresywne i usuwają trudniejsze zanieczyszczenia, ale mogą powodować korozję lub trawić miękkie powierzchnie metali. |
| | 11 – 13 | Wysokoalkaliczny | |
| | 9 – 11 | Alkaliczny | |
| | 7 – 9 | Obojętny | |
| Poziom pienienia | Wysoki | | Przy wysokim poziomie pienienia następuje lepsza penetracja pęknięć i dziur, ale piana jest niedopuszczalna w zastosowaniach natryskowych. |
| | Umiarkowany | | |
| | Niski | | |
| Krzemiany | Tak | Nie | Krzemiany zapobiegają korozji powierzchni metali, ale w wysokich temperaturach mogą tworzyć błonki mineralne. |
| Fosforany | Tak | Nie | Fosforany zapewniają doskonałe działanie czyszczące, ale podlegają przepisom dotyczącym ochrony środowiska. |
| Tolerancja na twardą wodę | Wysoka | | Twarda woda może osłabiać działanie czyszczące – skład niektórych środków czyszczących przeciwdziała skutkom twardej wody. |
| | Umiarkowana | | |
| | Niska | | |
| Zgodność z wymaganiami lotniczymi i kosmicznymi | Tak | Nie | Patrz lista zgodności z wymaganiami. |
| Certyfikat SCAQMD | Tak | Nie | Lotne związki organiczne (10 %) 6,0 g/l |

Legenda:

Prawidłowe zastosowanie

| | Aluminium | Aluminium anodowane | Mosiądz i brąz | Stal węglowa i żeliwo | Miedź | Magnez | Nikiel i nadstopy | Platerowanie (Cd, Cr, Ir, Pt) | Stal nierdzewna | Tytan | Cynk |
|----------------------------------|-----------|---------------------|----------------|-----------------------|-------|--------|-------------------|-------------------------------|-----------------|-------|------|
| Doskonałe | ♦♦♦♦ | | | | | | | | | | |
| Dobre | ♦♦♦ | | | | | | | | | | |
| Dość dobre | ♦♦ | | | | | | | | | | |
| Kiepskie | ♦ | | | | | | | | | | |
| Niezalecane | | | | | | | | | | | |
| Oleje wodorozpuszczalne | ♦♦♦♦ | ♦♦♦♦ | ♦♦♦ | ♦♦♦♦ | ♦♦♦ | | ♦♦♦♦ | | ♦♦♦♦ | | |
| Emulsje skrawalnicze | ♦♦♦♦ | ♦♦♦♦ | ♦♦♦ | ♦♦♦♦ | ♦♦♦ | | ♦♦♦♦ | | ♦♦♦♦ | | |
| Chłodziwa syntetyczne | ♦♦♦♦ | ♦♦♦♦ | ♦♦♦ | ♦♦♦♦ | ♦♦♦ | | ♦♦♦♦ | | ♦♦♦♦ | | |
| Oleje średnio ciężkie | ♦♦♦♦ | ♦♦♦♦ | ♦♦♦ | ♦♦♦♦ | ♦♦♦ | | ♦♦♦♦ | | ♦♦♦♦ | | |
| Oleje smarowe | ♦♦♦♦ | ♦♦♦♦ | ♦♦♦ | ♦♦♦♦ | ♦♦♦ | | ♦♦♦♦ | | ♦♦♦♦ | | |
| Środki polerskie | ♦♦♦♦ | ♦♦♦♦ | ♦♦♦ | ♦♦♦♦ | ♦♦♦ | | ♦♦♦♦ | | ♦♦♦♦ | | |
| Oleje silnikowe | ♦♦♦♦ | ♦♦♦♦ | ♦♦♦ | ♦♦♦♦ | ♦♦♦ | | ♦♦♦♦ | | ♦♦♦♦ | | |
| Ciężkie oleje naftowe | ♦♦ | ♦♦ | ♦ | ♦♦ | ♦ | | ♦♦ | | ♦♦ | | |
| Zanieczyszczenia zwęglone | ♦ | ♦ | | ♦ | | | ♦ | | ♦ | | |
| Smary drogowe i kolejowe | ♦♦♦ | ♦♦♦ | ♦♦ | ♦♦♦ | ♦♦ | | ♦♦♦ | | ♦♦♦ | | |
| Kleje | ♦♦ | ♦♦ | ♦ | ♦♦ | ♦ | | ♦♦ | | ♦♦ | | |
| Kleje natryskowe | | | | | | | | | | | |



Ocena NFPA (koncentrat)

DARACLEAN® 236

DARACLEAN® 236

18,9 l

208 l

P/N 01-6040-40

P/N 01-6040-45

Przedstawiciel: NDT-System, Tel. 22 8325030, www.ndt-system.pl, biuro@ndt-system.com.pl

MAGNAFLUX

A Division of Illinois Tool Works Inc.

3624 WEST LAKE AVENUE ■ GLENVIEW, ILLINOIS 60026

TEL 847.657.5300 ■ FAX 847.657.5388

www.magnaflux.com

Dane techniczne mogą ulec zmianie bez zawiadomienia i bez zobowiązania.
Wersja 06K01 - © 2006 Magnaflux